



**gasnätet**  
STOCKHOLM AB



# MILJÖRAPPORT 2020

Högdalens förångnings- och blandningsstation

## Administrativa uppgifter

Kontaktperson:  
Petra Edvardsson  
Telefon: 072 537 55 15  
Mail: [petra.edvardsson@gasnätetstockholm.se](mailto:petra.edvardsson@gasnätetstockholm.se)

Verksamhetsutövare:  
Gasnätet Stockholm AB

Organisationsnummer:  
556742-7504

Anläggningsnummer:  
0180-1436

Anläggningsnamn:  
Förångningsanläggning och  
blandningsstation Högdalen

Juridiskt ansvarig:  
Cecilia Hedqvist  
Telefon: 070 344 52 23  
Mail: [cecilia.hedqvist@gasnätetstockholm.se](mailto:cecilia.hedqvist@gasnätetstockholm.se)

Verksamhetskod:  
40.10B

Fastighet:  
Örby 4:1/Gubbängen 1:1

Adress:  
Selaövägen 15  
124 59 Bandhagen

Tillsynsmyndighet:  
Miljö- och  
hälsoskydds nämnden,  
Stockholms stad

## Vår verksamhet

Miljörapport 2020 avser verksamheten vid förångnings- och blandningsstationen i Högdalen.

Förångnings- och blandningsstationen i Högdalen samt blandningsstationen i Mårtensdal är våra anläggningar för inmatning av stadsgas. Vid normal drift är Högdalenanläggningen huvudanläggning för stadsgastillförsel och Mårtensdalsanläggningen är spets- och reservanläggning. Båda anläggningarna uppfördes under 2010 och togs i kommersiell drift i januari 2011.

Gasnätet Stockholm äger gasnät och anläggningar i Stockholm, Solna och Sundbyberg.

Stadsgas och fordonsgas framställs av biogas och naturgas och till Högdalen levereras både komprimerad biogas och flytande biogas och naturgas (liquefied biogas/natural gas, LBG/LNG).

I förgasningsanläggningen i Högdalen förångas flytande biogas/naturgas genom värmeväxling mot fjärrvärme eller luft och blandas därefter med luft, för att tillsammans med komprimerad biogas bilda en kvalitet anpassad för de kundapparater som är anslutna till stadsgasnätet. Blandningen till stadsgas sker normalt i Högdalen, ibland distribueras gasen till Mårtensdal för blandning med luft och för att distribueras till stadsgasnätet. I Högdalen sker även förångning av flytande biogas/naturgas för leverans av gas till fordonsgasnätet. Fordonsgas är samlingsnamnet för det drivmedel som används i gasfordon.

Gasnätet Stockholm levererar gas i stadsgasnätet till lägenhetskunder med framförallt gasspis, restaurangkök, flerfamiljshus för uppvärmning, småhus med gasvärme samt till industrier. Fordonsgasnätet binder samman biogasproduktion vid stadens reningsverk med tankstationer och bussdepåer. Den totala biogasandelen i stadsgasnätet och fordonsgasnätet har ökat från 48 % år 2016 till 84 % år 2020 (71% 2019). Lägre distribuerad volym till restauranger och transportsektorn till följd av Coronapandemin förklarar tillsammans med bibehållen inmatad biogasvolym ökningen av biogasandelen 2020.

Målsättningen är att bygga ut fordonsgasnätet och ansluta fler biogasanläggningar, bussdepåer tankstationer och industrier. Fordonsgasnätet är tätt och ger inte upphov till utsläpp av klimatgaser.

Det finns en reservanläggning för LNG i Frihamnen samt en reservblandningsstation för stadsgas i Lill-Jansskogen.

Bolagets verksamhet är miljöcertifierad enligt ISO 14001 och arbetsmiljöcertifierad enligt ISO 45001.

## Lokalisering

Högdalens förångnings- och blandningsstation ligger på fastigheten Örby 4:1/Gubbängen 1:1 som är belägen öster om Högdalenverket i Stockholms kommun. Anläggningen ligger i kanten av Hökarängstoppens norra sluttning och väster om Gökdalens våtmark. Närmaste bostadsbebyggelse ligger på andra sidan Hökarängstoppen på ett avstånd av ca 400 m från anläggningen. Avståndet till de närmaste bostäderna norr om anläggningen är ca 600 m.

## Teknisk beskrivning

Verksamheten omfattar en förgasningsanläggning med LBG/LNG-lager, en blandningsstation för gas/luft och en flakmottagning för komprimerad biogas. För att öka tillgången på biogas i Stockholmsområdet har vi under de senaste åren byggt 4 flakplatser för mottagning av komprimerad biogas. Dessa används flitigt och det töms upp till 5 flak med komprimerad biogas per dag.

Förgasningsanläggningen är byggd för att ta emot och lagra flytande biogas/naturgas samt för att omvandla den till gasform. Den flytande gasen levereras till anläggningen med tankbil och lagras i vakuumisolerade dubbelmantlade kryotankar. Lossning sker via stationär pump i anläggningen. Kryotankarna är anläggningens tyngsta delar och är förankrade i berg. Tankarna har en höjd på 28,5 meter och en diameter på 4,2 m. Den flytande gasen hanteras vid temperaturer ned till -162 C, tankarna står under ca 8 bars övertryck. Anläggningen är dimensionerad för ett maximalt effektbehov motsvarande 100 MW. Lagringskapaciteten för LBG/LNG uppgår till 199 ton och är klassad enligt Sevesos lägre kravnivå.

Den flytande gasen leds till en vattenvärmd förångare där den värms upp och förångas. Förångaren förses med värme från fjärrvärmenätet. Dessutom finns två luftförångare. Efter förångarsteget finns två parallella tryckregleringssystem som säkerställer ett konstant utloppstryck till 4 bar. Metan är luktlös, därför luktsätts gasen för att möjliggöra snabbare

upptäckt av eventuellt läckage. Odorisering sker med THT (tetrahydrotiofen), THT-tanken är försedd med ett aktivt kolfilter för att eliminera eventuella utsläpp vid påfyllning. Den odoriserade gasen leds därefter till blandningsstationen.

Blandningsstationen är byggd med två parallella linjer, d v s den har fullständig redundans. Tryckreglering av gasen sker innan blandning med luft sker. Liksom för naturgasen sker tryckreglering av luften innan blandningssteget. Blandningsstationens kapacitet är 6 000 Nm<sup>3</sup>/h stadsgas per linje. Utgående gas tryckstys för utmatning till stadsgasens högtrycksnät. Gasen kvalitetskontrolleras med hjälp av gasanalysator för styrning till önskat Wobbetal. I blandningsstationens byggnad finns även en anläggning för lufttillsats för den gas som matas ut till fordonsgasnätet. Luft blandas in i fordonsgasen för att den ska efterlikna biogas, vilket innebär att det är en biogaskvalitet i hela gassystemet.

För att klara eventuella elavbrott är anläggningen försedd med en dieseldriven elgenerator.

## Förändringar 2020

Inga förändringar har genomförts under året. I närområdet pågår dock ett projekt där Stockholm Vatten och Avfall bygger en anläggning för mottagning, sortering och omlastning av hushållsavfall, detta projekt har i viss mån påverkat transporterna till oss.

## Händelser under 2020

### Utförda mätningar, besiktningar mm

Senaste tillsynen av miljöförvaltningen genomfördes den 2 september 2020, utan anmärkningar förutom att dokumentation gällande genomförd bullerutredning samt kontrollintervall för våra cisterner skickades in.

### Betydande åtgärder gällande drift och underhåll

Vi har reparerat en vattenbadsförångare under 2020.

### Tillbud och störningar, samt vidtagna åtgärder

Inga klagomål eller störningar finns att rapportera för år 2020. Ett tillbud har skett under året; Ett LNG-utsläpp skedde i december vid lossning med en LNG-tankbil. Incidenten orsakades av att en ventil på tankbilen var frusen och svår att stänga. Denna ventil är utbytt på alla tankbilar

samt alla LNG-chaufförer ska genomgå en extra utbildning för snabbare handhavande vid denna typ av händelse.

## Bygg- och anläggningsfasen

Ett särskilt miljökontrollprogram togs fram för bygg- och anläggningsfasen där hantering av avfall, schaktmassor, buller mm reglerades.

## Driftfasen

Stadsgasen som produceras i Högdalen baseras på naturgas och biogas, samt luft. Under år 2020 har det distribuerats mer gas från Högdalen och mindre från Mårtensdal än under år 2019.

## Kemiska produkter

Endast en liten mängd kemikalier används i verksamheten och de ger inte upphov till några restprodukter.

De kemiska produkter som hanterats i Högdalenanläggningen under året är diesel (för drift av reservaggregat) och THT (som odoriseringsmedel). Respektive kemikalier förvaras i behållare med egen invallning.

Vid reparation av vattenbadsförångaren byttes även all propylenglykol ut, 4200 kg.

Alla kemikalier finns registrerade i kemikaliehanteringssystemet EcoOnline där aktuella säkerhetsdatablad finns tillgängliga, som nås via QR-koder på anläggningarna. Systemet ger god kontroll och styrning av bl.a. inköp, hantering, riskbedömning och rapportering av kemikalier.

Kemikalie	Förbrukning (kg)
Diesel	664
THT	315
Etylenglykol	0

## Avfallsmängder

Verksamheten genererar inte avfall i den dagliga driften. De små mängder avfall som eventuellt uppkommer kommer från service- och underhållsarbeten.

## Riskhantering

Utförliga riskanalyser har tagits fram i samråd med tillståndsgivande myndigheter inför

miljöprövningen av anläggningen. Under 2012 genomfördes risksamråd för anläggningen och befintlig riskanalys kompletterades med risker och åtgärder för den nya flakmottagningen. Risksamråd genomförs även årligen inom bolaget och hölls senast 14 oktober 2020. Länsstyrelsen gör även tillsyn enligt Seveso samt granskar framtaget handlingsprogram, vilket skedde senast våren 2018.

## Miljöpåverkan

Högdalens förångnings- och blandningsstation ger inte upphov till några direkta utsläpp till luft eller vatten. Läckaget från förångnings- och blandningsanläggningarna är försumbart. Verksamheten genererar heller inte avfall i den dagliga driften, det eventuella avfall som uppkommer kommer från service- och underhållsarbeten. Även kemikaliehanteringen är begränsad. Verksamhetens huvudsakliga miljökonsekvenser utgörs av buller och transporter. Vatten tillförs till Gökdalens våtmark för att minimera verksamhetens påverkan på tillrinningen. Under 2020 tillfördes 821 m<sup>3</sup> vatten, ca 400 m<sup>3</sup> av dessa tillfördes åt Stockholm Vatten och Avfalls nya sorterings- och matavfallsanläggning, då de ännu inte har möjlighet att tillföra vatten på egen hand.

Miljöpåverkan från verksamhetens produkter: Verksamheten distribuerar stadsgas och fordonsgas. Huvuddelen av den gas som transporteras i näten är biogas (84%) och en mindre andel är naturgas.

Biogas är ett förnybart bränsle som bildas när organiskt material bryts ner i en syrefri miljö sk rötning. När biogas helt ersätter fossila bränslen minskar utsläppen av koldioxid med nästan 100 procent. Biogas framställs med råvaror som gödsel, restgrödor från jordbruk, avloppsslam, matavfall m.m. Naturgas är ett kolfattigt, fossilt bränsle som huvudsakligen består av metan. Förbränning av naturgas ger upphov till emissioner av bl a fossil koldioxid. I jämförelse med kol och olja blir dock utsläppen av koldioxid från naturgas nästan 40 procent lägre än för kol och 25 procent lägre än för olja.

Ur ett energihushållnings- och klimatperspektiv är den viktigaste åtgärden för bolaget att minska läckaget från det befintliga stadsgasnätet. Anläggningarna ger upphov till ett försumbart läckage.

## Distribution

Under 2020 har 9,6 MNm<sup>3</sup> gas distribuerats från anläggningen till stadsgasnätet. Anläggningen har försett fordonsgasnätet i Stockholm med 7,3 MNm<sup>3</sup> gas varav 4,6 MNm<sup>3</sup> biogas har matats in via flakmottagningen.



## Våra tillstånd

Datum	Myndighet	Beslut
2010-05-26	Länsstyrelsen	9 kap. 6 § miljöbalken Tillstånd enl miljöbalken till uppförande och drift av en anläggning för dels mottagning och lagring vid ett och samma tillfälle av högst 199 ton flytande naturgas (LNG) och dels framställning av högst 42 miljoner Nm <sup>3</sup> stadsgas per år genom blandning av gas och luft.
2010-11-04	Miljö- och hälsoskyddsnämnden	Föreläggande att vidta försiktighetsåtgärder vid drift av anläggningen.
2012-02-10	Miljö- och hälsoskyddsnämnden	Anmälan om installation av nya flakplatser.
2013-08-23	Miljö- och hälsoskyddsnämnden	Anmälan av transporter kl 18-22. Lossning av gasflak ska av säkerhetsskäl ske på tider när lossning av LNG inte sker.

### Våra villkor enligt tillstånden

1. Om inte annat följer av övriga villkor ska verksamheten, inklusive åtgärder för att begränsa vatten och luftföroreningar samt andra störningar för omgivningen, bedrivas i överensstämmelse med vad bolaget i ansökningshandlingarna och i övrigt i ärendet angett eller åtagit sig.

*Villkoret bedöms uppfyllas.*

2. Buller från verksamheten får som begränsningsvärde inte ge upphov till högre ekvivalenta ljudnivåer utomhus vid bostäder samt utbildningslokaler än

50 dBA dagtid måndag-fredag (kl 07.00-18.00)

40 dBA nattetid (kl 22.00-07.00)

45 dBA övrig tid

Momentana ljud får nattetid (kl 22.00-07.00) vid bostäder inte överskrida 55 dBA. Om hörbara tonkomponenter förekommer ska ovanstående värden sänkas med 5 dBA. De angivna begränsningsvärdena ska kontrolleras senast sex månader efter det att anläggningen tagits i drift och därefter minst en gång var tredje år genom närfältsmätningar och beräkningar.

*En bullermätning utfördes 12 maj 2020 som visade på att ljudnivåerna höll god marginal till begränsningsvärdena. Anläggningen uppfyller kraven i villkoret. Ny bullermätning kommer att genomföras år 2023.*

3. Transporter av LNG till anläggningen ska i första hand begränsas till dagtid kl 07.00-18.00.

*På grund av långa transporter där körscheman gjort det svårt att få transporter dagtid har beslut tagits av Miljö- och hälsoskyddsnämnden (Dnr 2013-009859) att tillåta transporter mellan 18-22. Lossning av gasflak måste av säkerhetsskäl ske på tider när lossning av LNG inte sker. Villkoret uppfylls.*

4. Kemiska produkter ska förvaras på sådant sätt att spill och läckage inte kan nå avlopp och hanteras så att förorening av mark, ytvatten eller grundvatten förhindras. Behållare ska skyddas mot påkörning och vid påfyllningsplatserna ska finnas utrustning för uppsamling av eventuellt spill.

*De kemiska produkter som förvaras på anläggningen är diesel (eldningsolja 1), etylenglykol och THT. Alla kemikalier har egen invallning. Inga kemikalier förvaras på så sätt att påkörning är möjlig. Vid påfyllningsplatsen för diesel finns material och redskap för uppsamling av eventuellt spill.*

5. Oljeavskiljare ska vara försedda med optiskt och akustiskt larm för övervakning av maximal oljenivå.

*Dagvatten från anläggningen leds till dagvattennätet via en oljeavskiljare, oljeavskiljaren är installerad utanför*

anläggningen. Oljeavskiljaren har ett överfyllnadslarm som är kopplat till automationsrummet. Automationsrummet ronderas dagligen. Villkoret uppfylls.

till tillsynsmyndigheten senaste sex månader före nedläggningen.

Inga planer finns på att lägga ned verksamheten.

6. Två körbara insatsvägar till anläggningen finns iordningsställda. Villkoret uppfyllt.

7. Vid utformningen av anläggningen ska beaktas möjligheterna till energieffektivisering och under drift ska bolaget kontinuerligt arbeta för att effektivisera energianvändningen. Detta arbete ska redovisas årligen i miljörapporten.

Vid val av processutrustning har hänsyn tagits till elanvändningen, merparten används av luftkompressorerna som är frekvensstyrda.

Anläggningen bedöms vara energieffektiv och i praktiken finns därför få möjligheter att minska elanvändningen vid anläggningen.

Vid blandningsstationerna används el särskilt till kompressorer, men även till annan utrustning samt till uppvärmning. I förångningsanläggningen används fjärrvärme för själva förångningen samt uppvärmning av gasen liksom el till pumpar.

År	Förbrukning el MWh	Förbrukning värme MWh
2018	1291	853
2019	1193	765
2020	1350	101

Värmeanvändningen har minskat på grund av:

- att mängden flytande naturgas som förångas till gas har minskat, och andelen biogas ökat.

- att vi optimerat användningen av luftförångarna för att spara energi.

Elanvändningen varierar med mängden levererad stadsgas.

8. Förslag till egenkontrollprogram inlämnat till tillsynsmyndigheten år 2010 och 2011.

9. År 2010 meddelades tillsynsmyndigheten att tillståndet tagits i anspråk.

10. Om verksamheten i sin helhet eller någon väsentlig del av denna upphör ska detta anmälas

## Godkännande och underskrift

Föreliggande rapport utgör den miljörapportering som ska ske enligt miljöbalken och innehåller en redogörelse för den egenkontroll som förevarit vid Högdalens förångnings- och blandningsstation under år 2020.

Stockholm den 24 mars 2021

Gasnätet Stockholm AB



Cecilia Hedqvist

VD

